



VIGA

Perfil I-W

Máquinas e implementos agrícolas e rodoviários, chassis de veículos e na indústria mecânica em geral.



FLEXIBILIDADE



DURABILIDADE



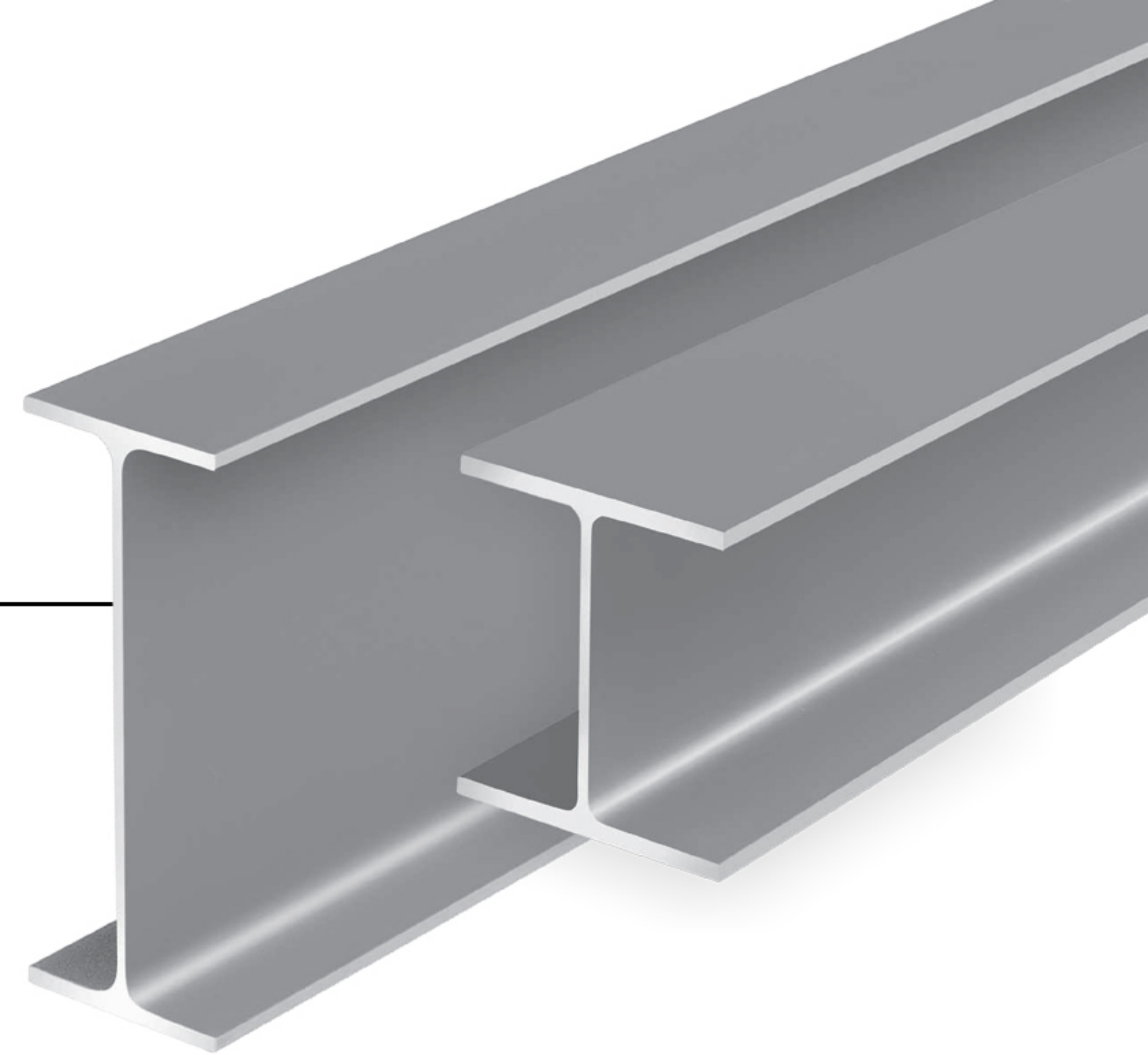
RESISTÊNCIA


AÇOTEL
INDÚSTRIA DE AÇO

VIGA

PERFIL I -W

Máquinas e implementos agrícolas e rodoviários, chassis de veículos e na indústria mecânica em geral.



Durabilidade



Flexibilidade

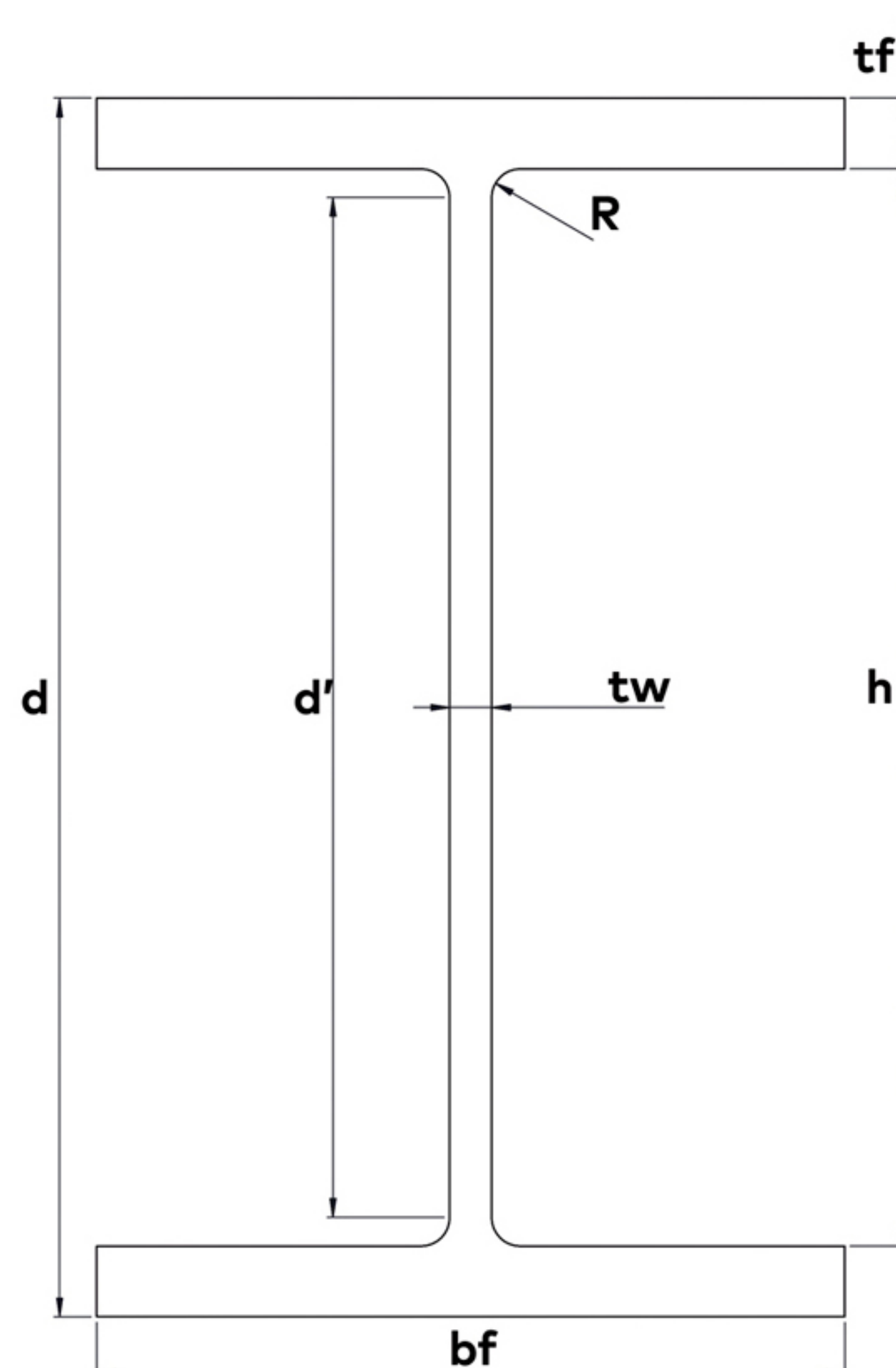


Resistência

O Perfil “W” é de padrão nacional por ser um perfil eletro-soldado;

O Perfil “W” é também chamado de Perfil “I”, Perfil duplo Tê ou Perfil “H”. Alguns técnicos se confundem ao diferenciar o Perfil “I” do Perfil “W”, mas o único diferencial destes perfis é a nomenclatura. É chamado de “I” devido ao seu formato similar à letra “I”, já como “W” pela nomenclatura americana “Wide shape flange” (forma larga da flange). Por fim, também é chamado de “H” quando a altura da alma se assemelha à largura da mesa, dando à seção do perfil uma forma similar à letra “H”.

A resistência do Perfil W pode ser estimada já pela sua notação comercial: um W 250 x 19,3 trata-se de um perfil de 250 mm de altura que pesa 19,3 quilos por metro linear de peça.



d= Altura

h = Altura interna

r = Raio

bf = Largura da aba

tw = Espessura da alma

tf = Espessura da aba

Materiais estruturais com uma seção transversal em formato de “I” ou “W” e amplamente utilizadas na construção civil e na indústria para suportar cargas pesadas em estruturas como pontes, edifícios, galpões industriais e outras aplicações que requerem alta resistência e rigidez.

A seção transversal em formato de "I" ou "W" confere às vigas uma maior capacidade de suportar cargas verticais e momentos de flexão. Elas são projetadas para distribuir uniformemente o peso e a pressão ao longo de sua extensão, minimizando a deformação e proporcionando maior estabilidade estrutural.

As vigas "I" têm uma parte superior e inferior chamada de flanges, conectadas por uma parte central chamada de alma. A diferença entre uma viga "I" e uma viga "W" está principalmente nas dimensões das flanges e da alma. As vigas "W" possuem flanges mais largas e almas mais espessas em comparação com as vigas "I", o que resulta em uma maior resistência e capacidade de carga.

PERFIL I-W		Espessura						Área
BITOLA	MASSA LINEAR	d	bf	tw	tf	h	d'	
mm x kg/m	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm²
PERFIL I - W 150 X 13,0	13,0	148	100	4,3	4,9	138	118	16,6
PERFIL I - W 150 X 18,0	18,0	153	102	5,8	7,1	139	119	23,4
PERFIL I - W 200 X 15,0	15,0	200	100	4,3	5,2	190	170	19,4
PERFIL I - W 200 X 19,3	19,3	203	102	5,8	6,5	190	170	25,1
PERFIL I - W 200 X 22,5	22,5	206	102	6,2	8,0	190	170	29,0
PERFIL I - W 200 X 26,6	26,6	207	133	5,8	8,4	190	170	34,2
PERFIL I - W 250 X 17,9	17,9	251	101	4,8	5,3	240	220	23,1
PERFIL I - W 250 X 22,3	22,3	254	102	5,8	6,9	240	220	28,9
PERFIL I - W 250 X 32,7	32,7	258	146	6,1	9,1	240	220	42,1
PERFIL I - W 250 X 38,5	38,5	262	147	6,6	11,2	240	220	42,1

APLICAÇÕES

Em uma ampla variedade na construção civil e na indústria, estruturas de edifício, pontes, galpões industriais, máquinas e implementos agrícolas e rodoviários.

INDICAÇÕES

Construção Civil e Indústrias.

PERFIL ESTRUTURAL I
DESCRIÇÃO
PERFIL I - 3" 76,2 X 4,32mm
PERFIL I - 4" 101,6 X 4,90mm
PERFIL I - 6" 152,4 X 5,89mm

PERFIL ESTRUTURAL W
DESCRIÇÃO
PERFIL I - W 150 X 13,0
PERFIL I - W 150 X 18,0
PERFIL I - W 200 X 15,0
PERFIL I - W 200 X 19,3
PERFIL I - W 200 X 22,5
PERFIL I - W 200 X 26,6
PERFIL I - W 250 X 17,9
PERFIL I - W 250 X 22,3
PERFIL I - W 250 X 32,7
PERFIL I - W 250 X 38,5
PERFIL I - W 310 X 21,0
PERFIL I - W 310 X 28,3
PERFIL I - W 310 X 38,7
PERFIL I - W 310 X 44,5
PERFIL I - W 310 X 52,0
PERFIL I - W 360 X 32,9
PERFIL I - W 410 X 38,8

FEITOS PARA DURAR

Entre em contato com a nossa equipe de vendas e saiba mais.



acotel.com.br



(24) 99871-1717



sac@acotel.com.br