

TUBOS



UTILIZADOS EM ESTRUTURAS METÁLICAS,
PAINÉIS SOLARES, BRINQUEDOS, CONSTRUÇÃO
CIVIL, ARQUITETURA, INDÚSTRIA MOVELEIRA,
SERRALHERIA, MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS



Duráveis



Resistentes

acotel.com.br

[acotelferroeco](https://www.instagram.com/acotelferroeco)



Fabricamos tubos industriais e estruturais com aços certificados e fornecidos pelas melhores usinas nacionais, inclusive aços especiais de alta resistência.

Produzidos por laminação a quente, a frio ou galvanizados com costura metalizada, o nosso processo fabril está em conformidade com a norma NBR 6591, (tubos com costura longitudinal: solda por indução).

Fornecidos no padrão de 6.000mm ou comprimentos especiais*.

FINA QUENTE	FINA FRIA	GALVANIZADO
MATERIAL: SAE 1006, 1008, 1010, A36 E CIVIL 300. CARACTERISTICA: RIR, RIA E EDDY CURRENT ESPESSURAS: 1,50MM ATÉ 4,75MM ☐ 15X15 À 100X100 ☐ 30X20 À 150X50 ☐ 15,87 À 127MM ☐ N/A	MATERIAL: SAE 1006, 1008 E 1010. CARACTERISTICA: RIR, RIA E EDDY CURRENT ESPESSURAS: 0,60MM ATÉ 1,90MM ☐ 15X15 À 100X100 ☐ 30X20 À 150X50 ☐ 15,87 À 101,60MM ☐ 30X16, 35X20 E 48X20	MATERIAL: ZINCADO REV. Z100 E Z275 E ESTRUTURAL ZAR 345* REV. 275 NOS ASPECTOS MINIMIZADO E ESCAMADO). CARACTERISTICA: RIR, RIA COM METALIZAÇÃO ESPESSURAS: 0,80MM À 3,00MM ☐ 15X15 À 100X100 ☐ 30X20 À 150X50 ☐ 15,87 À 127MM ☐ N/A



Tubos com inspeção - Eddy Current:

Tubos produzidos com leitura magnética, que tem o objetivo de inspecionar e detectar discontinuidades da solda.

*Medidas e aços especiais sob consulta.

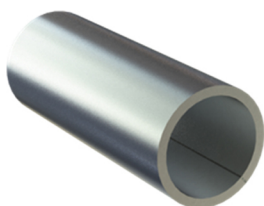
REDONDO		ESPESSURA DO TUBO (mm)														
		0,60	0,75	0,90	1,06	1,20	1,50	1,90	2,00	2,25	2,70	3,00	3,35	3,75	4,25	4,75
15,87	TOTAL BARRAS	547	547	547	469	397	331	271	271							
	PESO MÉDIO KG	1,36	1,68	1,99	2,32	2,60	3,19	3,93	4,10							
19,05	TOTAL BARRAS		469	469	397	331	271	217	217							
	PESO MÉDIO KG		2,03	2,42	2,82	3,17	3,90	4,82	5,05							
21,30	TOTAL BARRAS		397	397	331	271	217	169	169	169	169	127				
	PESO MÉDIO KG		2,28	2,72	3,17	3,57	4,39	5,45	5,71	6,34	7,43	8,12				
22,22	TOTAL BARRAS	397	397	331	271	217	217	169	169	127	127					
	PESO MÉDIO KG	1,92	2,38	2,84	3,32	3,73	4,60	5,98	5,98	6,65	7,80					
25,40	TOTAL BARRAS		331	331	271	217	217	169	127	127	127	91				
	PESO MÉDIO KG		2,74	3,26	3,82	4,30	5,30	6,61	6,92	7,71	9,07	9,94				
26,70	TOTAL BARRAS		331	271	217	217	169	127	127	127	127	91				
	PESO MÉDIO KG		2,88	3,44	4,02	4,53	5,59	6,97	7,31	8,14	9,59	10,52				
28,57	TOTAL BARRAS		271	217	217	217	169	127	127							
	PESO MÉDIO KG		3,09	3,68	4,31	4,86	6,01	7,50	7,86							
31,75	TOTAL BARRAS		169	169	169	169	169	127	127	91	91	91				
	PESO MÉDIO KG		3,44	4,11	4,81	5,42	6,71	8,39	8,80	9,82	11,61	12,76				
33,40	TOTAL BARRAS			217	217	169	127	91	91	91	91	91	91			
	PESO MÉDIO KG			4,33	5,07	5,72	7,08	8,86	9,29	10,37	12,27	13,49	14,90			
34,92	TOTAL BARRAS			217	217	169	127	127	91	91	91	91	91			
	PESO MÉDIO KG			4,53	5,31	5,99	7,42	9,28	9,74	10,88	12,87	14,17	15,65			
38,10	TOTAL BARRAS			169	169	169	127	91	91	91	61	61				
	PESO MÉDIO KG			4,95	5,81	6,55	8,12	10,18	10,68	11,94	14,14	15,58				
41,27	TOTAL BARRAS			169	169	127	127	91	91	91	61	61				
	PESO MÉDIO KG			5,38	6,31	7,11	8,83	11,07	11,62	12,99	15,14	16,99				
42,40	TOTAL BARRAS			127	127	127	127	91	91	91	61	61	61			
	PESO MÉDIO KG			5,53	6,48	7,32	9,08	11,39	11,92	13,37	15,86	17,49	19,36			
44,45	TOTAL BARRAS			102	102	102	102	61	61	61	61	61				
	PESO MÉDIO KG			5,87	6,89	7,78	9,65	12,12	12,73	14,23	16,90	18,64				
47,60	TOTAL BARRAS			102	102	102	102	61	61	61	61	61	61			
	PESO MÉDIO KG			6,21	7,29	8,22	10,21	12,20	13,49	15,10	17,63	19,80	22			
48,30	TOTAL BARRAS			127	127	127	91	91	91	61	61	61	61	61		
	PESO MÉDIO KG			6,31	7,41	8,36	10,39	13,04	13,70	15,33	18,22	20,11	22,28	24,72		
50,80	TOTAL BARRAS			70	70	70	70	70	70	61	61	61	37	37		
	PESO MÉDIO KG			6,65	7,80	8,81	10,94	13,75	14,44	16,16	19,22	21,22	23,52	26,11		
57,15	TOTAL BARRAS			91	91	91	91	61	61	61	61	37	37			
	PESO MÉDIO KG			7,49	8,80	9,93	12,35	15,53	16,32	18,28	21,75	24,04	26,67			
60,30	TOTAL BARRAS			61	61	61	61	61	61	61	37	37	37	37		
	PESO MÉDIO KG			7,91	9,29	10,49	13,05	16,42	17,25	19,33	23,01	25,44	28,23	31,38		
63,50	TOTAL BARRAS			61	61	61	61	61	61	61	37	37	37			
	PESO MÉDIO KG			8,34	9,79	11,06	13,76	17,32	18,20	20,39	24,29	26,86	29,82			
73,00	TOTAL BARRAS								44		29	29				29
	PESO MÉDIO KG								21,01		27,59	32,08				47,98
76,20	TOTAL BARRAS			37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	19
	PESO MÉDIO KG			10,03	11,79	13,32	16,58	20,89	21,96	24,62	29,36	32,49	36,11	40,20	45,25	50,22
88,90	TOTAL BARRAS						37	37	37	37	24	24	24	24	24	24
	PESO MÉDIO KG						19,40	24,46	25,72	28,85	34,44	38,13	42,41	47,25	53,23	59,14
95,25	TOTAL BARRAS						24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	PESO MÉDIO KG						20,81	26,24	27,60	30,96	36,97	40,95	45,55	50,77	57,23	63,61
101,60	TOTAL BARRAS						24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	PESO MÉDIO KG						22,22	28,03	29,48	33,08	39,51	43,77	48,70	54,29	61,22	68,07
114,30	TOTAL BARRAS						19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	PESO MÉDIO KG						25,04	31,60	33,23	37,30	44,59	49,41	55,00	61,34	69,21	77,00
127,00	TOTAL BARRAS						19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	PESO MÉDIO KG						27,85	35,17	36,99	41,53	49,66	55,04	61,29	68,39	77,19	85,92
152,40	TOTAL BARRAS							10	10	10	10	10				10
	PESO MÉDIO KG							42,31	44,51	49,99	59,81	66,32				103

RR Tubos com rebarba interna removida

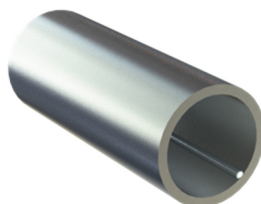
Peso teórico calculado para barras com 6 m.

Materiais Galvanizados somente sob consulta.

Nos tubos redondos com costura, existe o processo de soldagem, no qual é gerada uma rebarba interna no tubo. Em alguns modelos sinalizados na tabela é possível a remoção da rebarba interna, e este processo é opcional (RR - Rebarba Interna Removida), indicada nos casos em que o cliente precisa conduzir algum tipo de material. A outra forma de fornecimento, que é mais comum é com a Rebarba Interna Aparente (RA).



TUBOS RR
REBARBA INTERNA
REMOVIDA



TUBOS RA
REBARBA INTERNA
APARENTE

NOSSO AÇO, NOSSA MARCA